

Согласовано

Заместитель директора по ЭИБДД Воронежского филиала
Публичной компании "Российские автомобильные дороги"
Ширяева С.М.

2020 г.

Согласовано

Заместитель генерального директора
АО "МТЦ"

Воронков Н.А.

2020 г.

Утверждаю

Главный инженер
ОАО "Дорожно-строительный трест №5"

Сушкевич

2020 г.

СОСТАВ № 07 / 20

щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси ЩМА-15 на полимерно-битумном вяжущем ПБВ 60
для устройства слоя износа толщиной 4,0 см

на объекте: "Капитальный ремонт альтернативного направления автомобильной дороги М-4 "Дон"

Москва-Воронеж-Ростов-на-Дону-Краснодар-Новороссийск на участке км 225+000 - 260+000, Тульская область (II этап, км 235+000 - км 260+000)"
(II дорожно-климатическая зона)

1. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№ п/п	Наименование материала с указанием производителя	Истинная плотность, г/см ³	Зерновой состав (содержание зерен мельче данного размера (полный проход), мм, в % по массе)									
			20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,075
1	Щебень фракции 5-10, ОАО "Павловск Неруд"	2,68	100,0	100,0	93,5	2,1	1,6	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7
2	Щебень фракции 10-15, ОАО "Павловск Неруд"	2,68	100,0	92,0	3,9	1,9	1,3	1,2	1,1	0,9	0,9	0,8
3	Песок из отсевов дробления, ОАО "Павловск Неруд"	2,68	100,0	100,0	99,7	92,8	71,8	52,3	38,2	26,4	14,0	6,1
4	Минеральный порошок МП-1, ООО ГК "TEREX"	2,71	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	97,6	97,2	83,4	74,6
5	Полимерно-битумное вяжущее ПБВ 60, "ООО ПСП "Карьер Октябрьское"											
6	Стабилизирующая добавка "Стилобит", ООО "Производственная компания "Стилобит"											

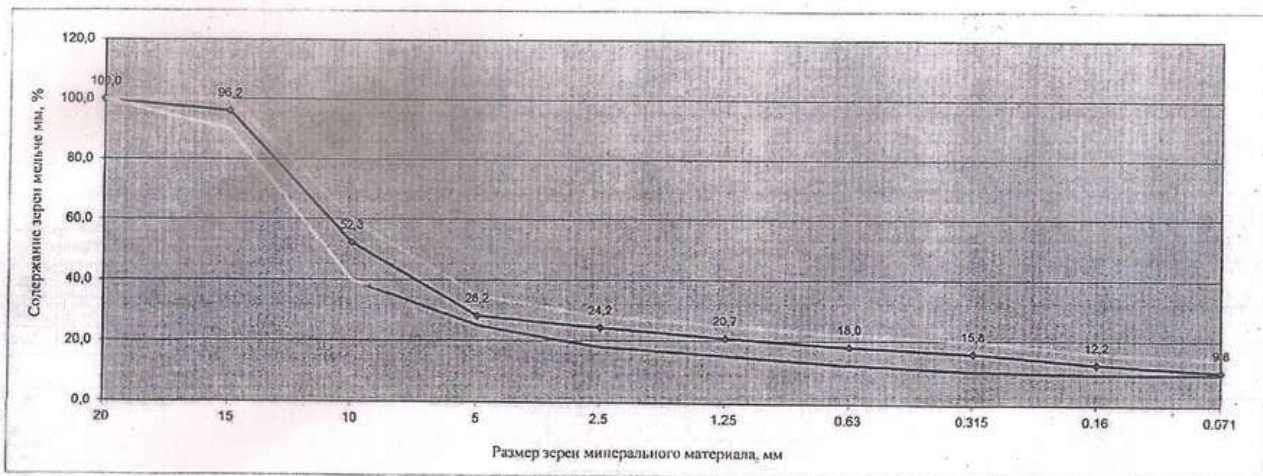
2 ЗЕРНОВОЙ СОСТАВ СМЕСИ

№ п/п	Наименование материала с указанием производителя	Содержание, %	Зерновой состав (содержание зерен мельче данного размера (полный проход), мм в % по массе)									
			20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,075
1	Щебень фракции 5-10, ОАО "Павловск Неруд"	24	24,0	24,0	22,4	0,5	0,4	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2
2	Щебень фракции 10-15, ОАО "Павловск Неруд"	48	48,0	44,2	1,9	0,9	0,6	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4
3	Песок из отсевов дробления, ОАО "Павловск Неруд"	17	17,0	17,0	16,9	15,8	12,2	8,9	6,5	4,5	2,4	1,0
4	Минеральный порошок МП-1, ООО ГК "TEREX"	11	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	10,7	10,7	9,2	8,2
Итого		100	100,0	96,2	52,3	28,2	24,2	20,7	18,0	15,8	12,2	9,8
Требования ГОСТ 31015-2002		min	100	90	40	25	18	15	12	10	9	9
		max	100	100	60	35	28	25	22	20	16	14

3. СОСТАВ СМЕСИ

№п/п	Наименование материала	Состав смеси (битум сверх 100%)	Состав смеси (битум в 100%)	Дозировка на 1000 кг
1	Щебень фракции 5-10, ОАО "Павловск Неруд"	24,0	22,6	225,7
2	Щебень фракции 10-15, ОАО "Павловск Неруд"	48,0	45,1	451,5
3	Песок из отсева дробления, ОАО "Павловск Неруд"	17,0	16,0	159,9
4	Минеральный порошок МП-1, ООО ГК "TEREX"	11,0	10,3	103,5
5	Полимерно-битумное вяжущее ПБВ 60, "ООО ПСП "Карьер Октябрьское" + 0,3% ПАВ "АТФ" тип Б, ООО "ТК Риминвест"	6,0	5,64	56,4
6	Стабилизирующая добавка "Стилобит", ООО "Производственная компания "Стилобит"	0,32	0,30	3,0
		106,32	100,0	1000,0

4. График зернового состава минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси



5. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМЕСИ

№ п/п	Наименование показателя	Требования ГОСТ 31015-2002	Фактические показатели
1	Средняя плотность, г/см ³	не нормируется	2,41
2	Пористость минерального остова, %	от 15 до 19	15,3
3	Остаточная пористость, в% по объему	от 1,5 до 4,5	1,6
4	Водонасыщение асфальтобетонов, в% по объему	от 1,0 до 4,0	1,1
6	Водостойкость при длительном водонасыщении	не менее 0,85	0,91
7	Предел прочности при сжатии, МПа: при температуре 50°С	не менее 0,65	0,95
8	при температуре 20°С	не менее 2,2	3,3
10	Трещиностойкость по пределу прочности на растяжение при расколе при температуре 0°С и скорости деформирования 50мм/мин, МПа	от 2,5 до 6,0	4,1
11	Сдвигоустойчивость по коэффициенту внутреннего трения, не менее	не менее 0,93	0,95
12	Сдвигоустойчивость по сцеплению при сдвиге при температуре 50°С, МПа	не менее 0,18	0,22
13	Сцепление битума с поверхностью минеральной части асфальтобетонной смеси	выдерживает	выдерживает
14	Устойчивость смеси к расслаиванию, %	от 0,07 до 0,15	0,09

Начальник строительной лаборатории ОАО "ДСТ №5"



Петреня А.М.